

SPSPSPSPS SPS-KCIC-0002-1955

SPSPSPSP

SPSPSPS

SPSPSP

SPSPS

SPSP

SPS

SPS

SPS 철근 콘크리트 용배수로관

SPS-KCIC-0002-1995:2017

한국콘크리트공업협동조합연합회

2017년 04월 11일 개정

심 의 : 한국콘크리트공업협동조합연합회 단체표준 심사위원회

	성 명	근 무 처	직 위
(위 원 장)	김 동 우	한국콘크리트공업협동조합연합회	회 장
(부위원장)	임 선 명	(유)중림산업	대 표 이 사
(위 원)	현 창 성	청람콘크리트(주)	대 표 이 사
	유 임 도	한국농어촌공사	부 장
	김 길 희	국립공주대학교	교 수
	김 상 진	한국표준협회	센 터 장
	김 관 홍	한국화학융합시험연구원	전 문 위 원
(간 사)	이 정 호	한국콘크리트공업협동조합연합회	품질관리차장

원안작성협력 : 한국콘크리트공업협동조합연합회 단체표준기술전문위원회

	성 명	근 무 처	직 위
(책임자)	안석현	한국건설생활환경시험연구원	책임연구원
(참여자)	남기덕	한국콘크리트공업협동조합연합회	이 사

단체표준열람 : e나라표준인증(<http://www.standard.go.kr>)

제정단체 : 한국콘크리트공업협동조합연합회

제 정 : 2012년 9월 4일

개 정 : 2017년 04월 11일

심 의 : 한국콘크리트공업협동조합연합회 단체표준 심사위원회

원안작성협력 : 한국콘크리트공업협동조합연합회 단체표준기술전문위원회

이 표준에 대한 의견 또는 질문은 한국콘크리트공업협동조합연합회(☎ 02-2241-7381)로 연락하거나 웹사이트(<http://www.fkcic.or.kr>)를 이용하여 주십시오.

이 표준은 단체표준지원 및 촉진운영요령 제11조 제1항의 규정에 따라 매 3년마다 단체표준 심의위원회에서 심의되어 확인, 개정 또는 폐지됩니다.

목 차

머 리 말	ii
1 적용범위	1
2 인용표준	1
3 종류	2
4 품질	2
4.1 겉모양	2
4.2 휨 파괴 하중	2
4.3 압축 강도	3
5 모양, 치수, 치수의 허용차 및 배근	4
5.1 모양	4
5.2 치수 및 배근	4
5.3 치수의 허용차	7
6 재료	7
7 제조	8
7.1 물-시멘트 비	8
7.2 공기량	8
7.3 재료의 계량	8
7.4 염화물량	8
7.5 철근의 조립	8
7.6 성형	8
7.7 양생	8
8 시험방법	9
8.1 휨 파괴 하중 시험	9
8.2 압축 강도 시험	9
9 검사	9
9.1 겉모양	9
9.2 모양, 치수 및 치수의 허용차	9
9.3 휨 파괴 하중	10
9.4 압축 강도	10
9.5 배근	10
10 호칭 방법	10
11 표시	10
11.1제품의 표시	10
11.2납품서의 표시	10
부속서 A(참고) 수로관 종류의 예시	12
SPS-KCIC-0002-1955:2017 해 설	13

머 리 말

이 표준은 산업표준화법 시행규칙 제19조 및 단체표준 지원 및 촉진 운영요령에 따라 한국콘크리트공업협동조합연합회 단체표준 심사위원회를 거쳐 개정한 단체표준이다. 이에 따라 SPS-KCIC0002-1955:2013(2013.07.02.)는 개정되어 이 표준으로 바뀌었다.

이 표준의 일부 내용 또는 전부는 저작권법에 따른 보호대상이 되는 저작물이 될 수 있다.

이 표준의 일부가 기술적 성질을 가진 특허권, 출원공개 이후의 특허출원, 실용신안권 또는 출원공개 후의 실용신안등록출원에 저촉될 가능성이 있다는 것에 주의를 환기한다. 한국콘크리트공업협동조합연합회의 장과 단체표준 심사위원회는 이러한 기술적 성질을 가진 특허권, 출원공개 이후의 특허출원, 실용신안권 또는 출원공개 후의 실용신안등록출원에 관계되는 확인에 대하여 책임을 지지 않는다.

철근 콘크리트 용배수로관

Reinforced concrete irrigation and drainage canal

1 적용범위

이 표준은 용수 및 배수용 수로로 사용되는 철근 콘크리트 용배수로관(이하 수로관이라 한다.)에 대하여 규정한다.

2 인용표준

다음의 인용표준은 전체 또는 부분적으로 이 표준의 적용을 위해 필수적이다. 발행연도가 표기된 인용표준은 인용된 판만을 적용한다. 발행연도가 표기되지 않은 인용표준은 최신판(모든 추록을 포함)을 적용한다.

- KS B 5533, 압축 시험기
- KS D 3504, 철근 콘크리트용 봉강
- KS D 3510, 경강선
- KS D 3552, 철선
- KS D 7017, 용접 철망 및 철근 격자
- KS F 2403, 콘크리트의 강도 시험용 공시체 제작 방법
- KS F 2405, 콘크리트 압축 강도 시험방법
- KS F 2527, 콘크리트용 골재
- KS F 2560, 콘크리트용 화학 혼화재
- KS F 2561, 철근 콘크리트용 방청제
- KS F 2562, 콘크리트용 팽창재
- KS F 2563, 콘크리트용 고로슬래그 미분말
- KS F 2573, 콘크리트용 순환 골재
- KS F 4009, 레디믹스트 콘크리트
- KS F 4010, 철근 콘크리트 플룸 및 벤치 플룸
- KS L 5201, 포틀랜드 시멘트
- KS L 5210, 고로 슬래그 시멘트
- KS L 5211, 플라이 애시 시멘트
- KS L 5401, 포틀랜드 포졸란 시멘트
- KS L 5405, 플라이 애시
- KS Q 5002, 데이터의 통계적 기술

3 종류

수로관의 종류 및 용어의 정의는 표 1과 같이 구분한다.

표 1 — 종류

종류	용어의 정의
환경 수로관	식물의 생육, 생태계 보전, 수질 정화 등 환경 기능을 갖춘 수로관의 총칭
보강 수로관	제품의 두께, 구조 등을 보강하여 측면 토압에 의한 파손 예방, 홍수로 인한 유실 방지 등의 기능을 갖춘 수로관의 총칭
이형 수로관	상기 이외의 모양 및 기능으로 제작된 수로관의 총칭

4 품질

4.1 겉모양

수로관은 겉모양이 균일하고 비틀림, 사용상 해로운 흠, 균열 등이 없어야 한다.

4.2 휨 파괴 하중

수로관은 8.1에 규정하는 휨 파괴 하중 시험을 하고, 종류에 따라 4.2.1~4.2.3에 규정하는 휨 파괴 하중 값을 만족하여야 한다.

4.2.1 환경 수로관

환경 수로관의 휨 파괴 하중은 표 2와 같다.

표 2 — 환경 수로관의 휨 파괴 하중

호칭 (표 5의 치수 a)	휨 파괴 하중 kN	지간(L) mm
	$l = 2\ 000\text{ mm}$	
400	62.0 이상	350
500	66.0 이상	450
600	63.0 이상	550
700	54.0 이상	650
800	53.0 이상	750
900	54.0 이상	850
1 000	59.0 이상	950
1 200	51.0 이상	1 100
1 500	65.0 이상	1 400
1 500 초과	4.3 압축강도에 따른다.	

4.2.2 보강 수로관

보강 수로관의 휨 파괴 하중은 표 3과 같다.

표 3 — 보강 수로관의 휨 파괴 하중

호칭 (표 6의 치수 a)	휨 파괴 하중 kN	지간(L) mm
	$l = 2\,000\text{ mm}$	
300	95.0 이상	250
400	92.5 이상	350
500	90.0 이상	450
600	87.5 이상	550
700	85.0 이상	650
800	82.5 이상	750
900	80.0 이상	850
1 000	77.5 이상	950
1 200	75.0 이상	1 100
1 500	70.0 이상	1 400
1 500 초과	4.3 압축강도에 따른다.	

4.2.3 이형 수로관

이형 수로관의 휨 파괴 하중은 표 4와 같다.

표 4 — 이형 수로관의 휨 파괴 하중

호칭 (5.2.3의 안너비치수 a)	휨 파괴 하중 kN	지간(L) mm
	$l = 2\,000\text{ mm}$	
200	49.5 이상	150
300	46.0 이상	250
400	47.5 이상	350
500	50.5 이상	450
600	48.5 이상	550
700	41.2 이상	650
800	40.7 이상	750
900	41.2 이상	850
1 000	45.1 이상	950
1 200	39.2 이상	1 100
1 500	49.0 이상	1 400
1 500 초과	4.3 압축강도에 따른다.	

4.3 압축 강도

다음 조건 중 하나 이상에 해당할 경우에는 8.2에 따라 압축 강도 시험을 하고, 모든 시료의 결과 값이 24 MPa 이상이어야 한다.

- a) 호칭 1 500을 초과하는 수로관
- b) 모양에 따라 8.1에 규정하는 휨 시험을 할 수 없는 경우
- c) 그림 2 휨 파괴하중 시험 시 가압판과 접촉되는 d의 값이 표 4 및 표 5의 치수 d를 만족하지 못하는 경우

5 모양, 치수, 치수의 허용차 및 배근

5.1 모양

환경 수로관과 보강 수로관의 모양 및 배근의 개요는 그림 1과 같고, 이형 수로관의 모양 및 배근은 당사자 간의 협의에 따른다.

비고 모떼기 등 모양에 영향을 주지 않고 강도를 손상하지 않을 정도의 가공은 지장이 없다. 몸체의 중심 위치에 제품의 강도에 영향을 주지 않을 정도 크기의 매다는 구멍을 만들거나 매다는 장치 및 이음 부재를 붙여도 좋다.

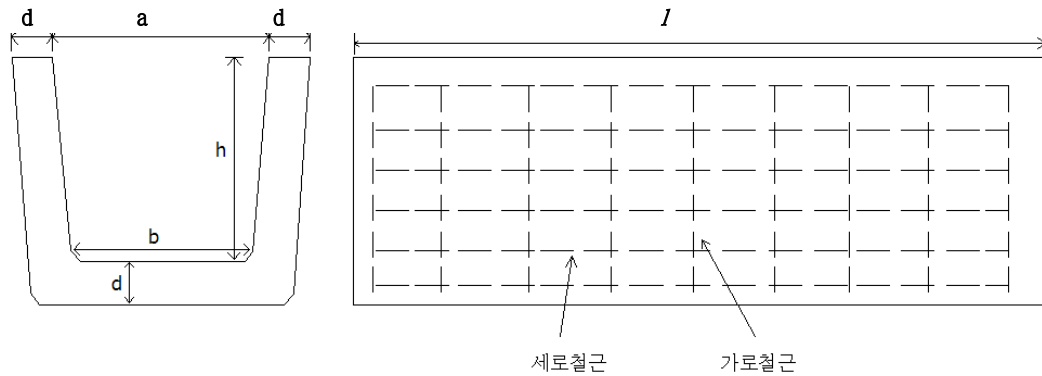


그림 1 — 환경 수로관과 보강 수로관의 모양 및 배근의 개요도

5.2 치수 및 배근

수로관의 치수 및 배근은 5.2.1~5.2.3과 같다. 철근의 피복 두께는 5mm 이상으로 하고 보강근의 배근은 품질에 적합하도록 당사자 간의 협의에 따른다. 수로관 조립부의 모양, 치수 및 허용차는 시공성을 고려하여 제품의 조립에 이상이 없도록 하여야 한다.

5.2.1 환경 수로관

환경 수로관의 치수 및 배근은 표 5와 같다.

표 5 — 환경 수로관의 치수 및 배근

단위: mm

호칭	치수				가로 철근	세로 철근		
	a	h	d	l	표준선지름(mm) 이상× 수량(개) 이상	표준선지름(mm) 이상× 수량(개) 이상		
400C	400	400	65 이상	2 000	5.0 × 20	5.0 × 12		
500C	500	500	75 이상					
600C	600	600	80 이상		5.5 × 20	5.5 × 12		
700B	700	600				5.5 × 13		
800B	800	700	85 이상		6.0 × 20	5.5 × 20		
900B	900	800	90 이상		6.0 × 24	6.0 × 22		
1 000A	1 000	800	100 이상			6.0 × 24	6.0 × 23	
1 000C	1 000	1 000						
1 200A	1 200	800	110 이상					
1 200B	1 200	1 000						
1 200C	1 200	1 200						
1 500A	1 500	1 000	120 이상					6.0 × 26
1 500B	1 500	1 200						6.0 × 28
1 500C	1 500	1 500						6.0 × 32
2 000A	2 000	1 000	130 이상					6.0 × 33
2 000B	2 000	1 500			6.0 × 41			
2 000C	2 000	2 000						
2 500A	2 500	1 000			6.0 × 37			
2 500B	2 500	1 500			6.0 × 45			
3 000A	3 000	1 000			6.0 × 41			
3 000B	3 000	1 500		6.0 × 50				

비고 1 표 이외의 치수 및 밑나비(b)의 치수는 당사자 간의 협의에 따른다.

비고 2 두께(d)는 그림 1의 두꺼운 부분을 측정하여 판정한다.

비고 3 표 1 환경수로관의 종류에 해당하나, h가 기준이 되는 제품의 호칭부여방법은 h 뒤에 '-1'을 병기한다. 기본적으로 치수 a와 h가 동일한 경우 호칭 뒤에 'C'를 병기하고, h가 상이한 제품의 알파벳 병기방법은 다음과 같다.

a) 호칭 500 이하는 50 mm 단위로 알파벳 순서에 따른다.

b) 호칭 600~1 000은 100 mm 단위로 알파벳 순서에 따른다.

c) 호칭 1 200은 200 mm 단위로 알파벳 순서에 따른다.

d) 상기 이외의 호칭은 치수 a × h로 표기한다.

5.2.2 보강 수로관

보강 수로관의 치수 및 배근은 표 6과 같다.

표 6 — 보강 수로관의 치수 및 배근

단위: mm

호칭	치수				가로 철근	세로 철근
	a	h	d	l	표준선지름(mm) 이상× 수량(개) 이상	표준선지름(mm) 이상× 수량(개) 이상
300C	300	300	75 이상	2 000	4.0 × 16	4.0 × 12
400C	400	400			5.0 × 20	5.0 × 12
500C	500	500			5.5 × 20	5.5 × 12
600C	600	600	5.5 × 13			
700C	700	700				
800B	800	700	95 이상		6.0 × 20	5.5 × 20
900B	900	800			110 이상	6.0 × 24
1 000A	1 000	800				
1 000C	1 000	1 000				
1 200A	1 200	800	6.0 × 23			
1 200B	1 200	1 000				
1 200C	1 200	1 200				
1 500A	1 500	1 000	120 이상		6.0 × 26	
1 500B	1 500	1 200			6.0 × 28	
1 500C	1 500	1 500				
2 000A	2 000	1 000	140 이상		6.0 × 33	
2 000B	2 000	1 500				
2 000C	2 000	2 000				
2 500A	2 500	1 000				6.0 × 37
2 500B	2 500	1 500				
3 000A	3 000	1 000		6.0 × 41		
3 000B	3 000	1 500				6.0 × 50

비고 1 표 이외의 치수 및 밑나비(b)의 치수는 당사자 간의 협의에 따른다.
비고 2 두께(d)는 그림 1의 두꺼운 부분을 측정하여 판정한다.
비고 3 표 1 보강수로관의 종류에 해당하나, h가 기준이 되는 제품의 호칭부여방법은 h 뒤에 ‘-1’을 병기한다 기본적으로 치수 a와 h가 동일한 경우 호칭 뒤에 ‘c’를 병기하고, h가 상이한 제품의 알파벳 병기방법은 다음과 같다.
 a) 호칭 500 이하는 50 mm 단위로 알파벳 순서에 따른다.
 b) 호칭 600~1 000은 100 mm 단위로 알파벳 순서에 따른다.
 c) 호칭 1 200은 200 mm 단위로 알파벳 순서에 따른다.
 d) 상기 이외의 호칭은 치수 a × h로 표기한다.

5.2.3 이형 수로관

이형 수로관의 치수 및 배근은 당사자 간의 협의에 따르되, 제품 제작도면을 적용하여 판정한다.

5.3 치수의 허용차

수로관의 치수의 허용차는 표 7에 따른다.

표 7 — 수로관의 치수 허용차

단위: mm

호칭	허용차		
	a	h	l
~300	±3	±2	±5
400	±4	±2	
500~800	±5	±3	
900~1 500C	±7	±5	
2 000A~3 000B	±10	±7	

6 재료

6.1 시멘트

시멘트는 다음 표준에 적합한 것 또는 이와 동등 이상의 품질을 가진 것으로 한다.

- a) KS L 5201
- b) KS L 5210
- c) KS L 5211
- d) KS L 5401

6.2 골재

골재는 깨끗하고 내구적이며 적당한 입도를 가져야 하고, 제품 품질에 유해한 영향을 미치는 가늘고 긴 돌조각 등을 포함해서는 안 된다.

6.3 물

물은 기름, 산, 염류, 유기물 등 제품 품질에 유해한 영향을 미치는 양을 포함해서는 안 된다. 그 품질은 KS F 4009 부속서 '레디믹스트 콘크리트의 혼합에 사용하는 물 해설'을 기준으로 한다.

6.4 혼화 재료

혼화 재료는 제품에 해로운 영향을 주지 않는 것으로 한다. 플라이 애시, 콘크리트용 화학 혼화제, 철근 콘크리트용 방청제, 콘크리트용 팽창제, 콘크리트용 고로슬래그 미분말을 사용할 경우에는 다음 표준에 적합한 것을 사용한다.

- a) KS L 5405
- b) KS F 2560
- c) KS F 2561
- d) KS F 2562
- e) KS F 2563

6.5 철근

철근은 다음 표준에 적합한 것 또는 이와 동등한 것을 사용해야 하며, 보조적 용도의 철선은 어닐링 한 것을 사용해도 좋다.

- a) KS D 3504
- b) KS D 3510
- c) KS D 3552
- d) KS D 7017

7 제조

7.1 물-시멘트 비

물-시멘트 비는 50 % 이하로 한다.

7.2 공기량

동해를 받을 우려가 있는 지역에서 사용되는 수로관에는 AE콘크리트를 사용하고, 혼합한 후의 공기량은 원칙적으로 5 %로 한다.

7.3 재료의 계량

재료의 계량은 모두 질량으로 한다. 다만 물 및 액상의 혼화제는 부피 또는 그 밖의 확실한 방법으로 계량해도 좋다.

7.4 염화물량

굳지 않은 콘크리트에 포함되는 염화물 이온(Cl^-)량은 0.30 kg/m^3 이하로 한다.

7.5 철근의 조립

철근의 조립은 용접 또는 결속용 어닐링 철선으로 하고, 견고한 것으로 해야 한다.

7.6 성형

성형은 금속제 형틀 내에 조립한 철근을 넣고 콘크리트를 투입하면서 진동기 또는 이와 동등 이상의 품질을 얻을 수 있는 방법으로 다지면서 한다.

스페이서를 사용하는 경우에는 수로관의 품질에 해로운 영향을 주지 않는 것이어야 한다.

7.7 양생

수로관의 양생은 제품 출하시에 소요 강도를 얻을 수 있도록 해야 한다.

비고 1 초기 실내 양생에 상압의 증기 양생을 하는 경우에는 다음의 주의가 필요하다.

- a) 시멘트가 응결을 시작하는 시기에 급격한 온도의 변화를 주어서는 안 된다.
- b) 양생실의 온도를 올리거나 내릴 때는 급격한 온도의 변화(20°C/h 이내)를 주어서는 안 된다.
- c) 양생실의 최고 온도는 $65^\circ\text{C}(\pm 15^\circ\text{C})$ 로 관리 되어야 한다.

비고 2 양생 및 보존 기간 중 초기 동해를 입지 않아야 한다.

8 시험방법

8.1 휨 파괴 하중 시험

8.1.1 환경 수로관 및 보강 수로관

환경 수로관 및 보강 수로관의 휨 파괴 하중 시험은 수로관을 **그림 2**와 같이 놓고 지간을 **표 2~3**의 값으로 하여 지간의 중앙에 하중을 가하고, 수로관에 초기 균열이 처음 발생한 때의 하중(F) 값을 **KS Q 5002**에 따라 유효숫자 3자리로 끝맺음하고 휨 파괴 하중으로 한다. 이 때 수로관의 가압면 및 지지면에는 균등한 하중을 전달할 수 있는 정도의 탄성이 있는 고무판을 넣어 하중이 고르게 분포되도록 한다.

비고 휨 시험은 **KS B 5533**에 규정하는 1등급 이상의 시험기 또는 이와 동등 이상의 허용 값을 가진 시험기를 사용한다.

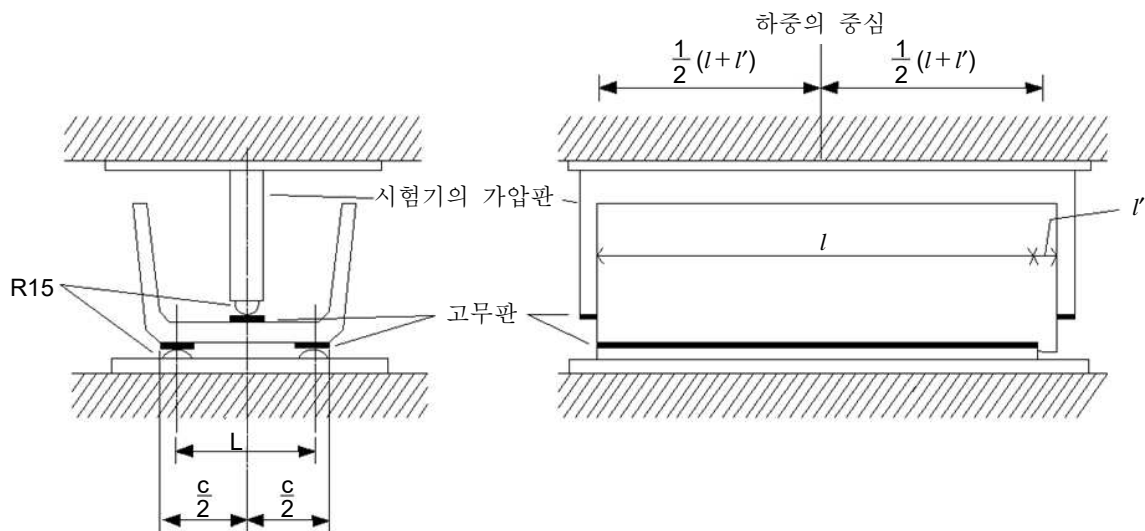


그림 2 — 환경 수로관 및 보강 수로관의 휨 시험

8.1.2 이형 수로관

이형 수로관의 휨 파괴 하중 시험은 당사자 간의 협의에 따르되 **8.1.1**에 준하여 한다.

8.2 압축 강도 시험

압축 강도 시험용 공시체는 수로관 제조와 동일한 배합의 콘크리트를 **KS F 2403**의 방법으로 제작하여 이 표준 **7.7**에 따라 양생하고, 이 공시체를 **KS F 2405**의 시험방법에 따라 시험한다.

9 검사

검사는 겉모양, 모양, 치수, 휨 파괴 하중 또는 압축 강도 및 배근에 대하여 한다.

9.1 겉모양

겉모양 검사는 전 제품에 대하여 하고, **5.1**의 규정에 적합하면 합격으로 한다.

9.2 모양, 치수 및 치수의 허용차

모양, 치수의 검사는 수로관의 종류, 호칭 및 길이를 달리할 때마다 500개 또는 그 나머지를 1로트로 하고, 1로트에서 무작위로 2개의 시료를 채취하여 5절의 규정에 합격하면 그 시료가 대표하는 로트를 합격으로 한다.

9.3 휨 파괴 하중

휨 파괴 하중의 검사는 종류 및 공정을 달리할 때마다 500개 또는 그 나머지를 1로트로 하고, 1로트에서 무작위로 1개의 시료를 채취하여 8.1에 따라 휨 시험을 하여 4.2의 규정에 적합하면 그 시료가 대표하는 로트를 합격으로 한다.

9.4 압축 강도

압축 강도의 검사는 종류 및 공정을 달리할 때마다 500개 또는 그 나머지를 1로트로 하고, 1로트당 무작위로 3개의 시료를 취한 후 8.2에 따라 압축 강도 시험을 하여 3개 모두 4.3의 규정에 적합하면 그 시료가 대표하는 로트를 합격으로 한다.

9.5 배근

배근(철근의 피복두께를 포함한다.)의 검사는 9.3에 따라 검사한 것 또는 출하할 수 있는 제품을 시험체로 하여 콘크리트 부분을 부수어 철근을 노출시켜서 하고, 1개의 시료 모두 5.2의 규정에 적합하면 그 시료가 대표하는 로트 전부를 합격으로 한다. 단, 9.4 압축강도 대상 제품은 해당 호칭 용접철망의 재고 중에서 무작위로 시료채취 하여 시험할 수 있다.

10 호칭 방법

호칭 방법은 다음 보기에 따른다. 다만, 필요 없는 부분을 제외하여도 좋다.

보기 환경 1 500A(환경 수로관 호칭 1 500A, 나비×높이×두께×길이)
보강 2 000(보강 수로관 호칭 2 000, 나비×높이×두께×길이)
이형 1 000(이형 수로관 호칭 1 000, 나비×높이×두께×길이)

11 표시

11.1 제품의 표시

- a) 표시단위: 제품마다
- b) 표시장소: 제품의 외면
- c) 표시방법: 각인 또는 흑색 스탬핑, 인쇄 또는 라벨
- d) 표시내용
 - 1) 단체표준인증 표시도표: 지름 20 mm 이상
 - 2) 제조 공장명 또는 그 약호
 - 3) 제조 연월일 또는 로트 번호
 - 4) 표1의 종류 또는 그 약칭 및 호칭

11.2 납품서의 표시

납품서에는 다음 사항을 표시해야 한다.

- a) 단체표준인증 표시도표: 지름 10 mm 이상
- b) 단체표준명 및 단체표준번호
- c) 단체표준인증 단체명
- d) 단체표준 인증번호
- e) 제조 공장명 또는 그 약호
- f) 제조 연월일 또는 로트 번호
- g) 종류 또는 그 약호 및 호칭

부속서 A
(참고)

수로관 종류의 예시

다음에 나타낸 그림은 수로관 제품의 종류를 예시한 것으로 표준의 일부는 아니다.



그림 A.1 — 환경 수로관(예)



그림 A.2 — 보강 수로관(예)



그림 A.3 — 이형 수로관(예)

SPS-KCIC-0002-1955:2017

해 설

이 해설은 본체 및 부속서에 규정·기재한 내용과 이에 관련된 사항을 설명하는 것으로 표준의 일부는 아니다.

1 제, 개정의 취지 및 개요

콘크리트 수로관은 기능성, 친환경, 구조 안전성 등을 중시하는 건설 환경의 변화에 따라 다양한 기능 및 모양의 제품이 생산, 시공되고 있다. 반면, 최근 개발되어 활발하게 사용되고 있는 수로관 신제품에 대한 공인된 표준 부재로 품질 기준과 시험 방법 등에 있어 공급자 및 수요자 간의 분쟁이 발생되고 있다. 따라서 현재 생산, 시공되고 있는 신제품의 콘크리트 수로관에 대한 단체 표준을 제정하여 대상 제품에 대한 종류, 치수, 품질 기준 및 시험 방법 등의 정비를 통하여 공급자와 수요자 간의 분쟁 해소 및 관련 기술 수준의 향상을 도모하고자 하였다.

본 단체 표준의 제정 방향은

- 국가 표준이 규정하지 않는 부분의 세부적 보완
- 제품의 생산 실태 조사 결과를 단체 표준에 반영
- 소비자의 다양한 욕구와 신제품의 표준화 수요에 대응
- 국가 표준과 사내 표준과의 교량적 역할 수행
- 수요자의 구매시방으로 활용됨으로써 공정 거래가 가능
- 제품의 품질 수준 향상으로 소비자 보호에 기여 이고,

이번 개정의 취지는 호칭 부여 방법의 정립, 이형 수로관의 품질기준 정립의 필요성이 있어 구체적, 합리적으로 개정하기 위함이다.

2 주요 개정 내용

주요 개정 내용은 다음과 같다.

a) 표 2 환경 수로관의 휨 파괴 하중, 표 3 보강 수로관의 휨 파괴 하중

호칭의 기준을 합리적으로 명기하고 압축강도시험 대상 기준과 일원화하였다.

b) 표 4 이형 수로관의 휨 파괴 하중

이형 수로관의 휨 강도가 업체별 설정 근거가 미흡하여 이에 따른 사용자의 혼선을 배제하고자 기준을 설정하였다.

c) 표 5 환경 수로관의 치수 및 배근, 표 6 보강 수로관의 치수 및 배근

수로관의 호칭 부여방법 및 배근 기준을 구체화하여 혼선을 배제하고, 두께(d)의 측정 부위를 명확히 하고자 하였다. 참고로 표 5 및 표 6의 철근은 표준 6.5의 기준을 만족하여야 하며, '지름 (mm) 이상'의 의미는 보강등을 위한 '호칭치수 이상'의 의미이다.

단체표준

철근 콘크리트 용배수로관

발간 · 보급

한국콘크리트공업협동조합연합회

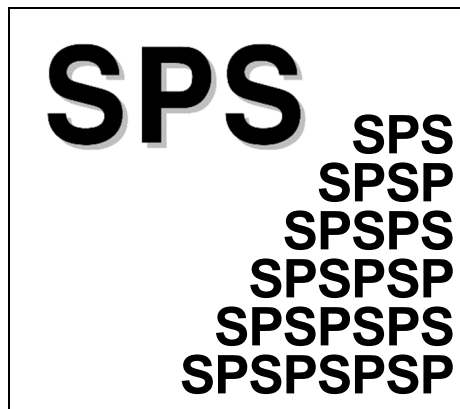
02644 서울특별시 동대문구 장한로 18(장안동) 콘크리트공업회관

☎ (02)2241-7381~3

Fax (02)2241-7385

<http://www.fkcic.or.kr>

SPS-KCIC-0002-1955:2017



**Reinforced concrete irrigation and
drainage canal**

ICS 91.100.30